

勞動部職業安全衛生署

機械設備器具安全資訊網

申請廠商使用手冊

V1.4

凌網科技股份有限公司

文件變更履歷 DOCUMENT AMENDMENT

版序 Version	生效日期 Valid Date	變更依據 Modify	變更說明 Description	修訂者 Reviser	備註 Note
1.0	2014/12/15	新發行	文件出版	劉瑾康	審查者：孫曉珊
1.1	2014/12/15	客服反饋	新增產品申報登錄，文件上傳注意事項	劉瑾康	審查者：孫曉珊
1.2	2015/06/23	多廠場功能 操作說明	新增多廠場功能操作說明	劉瑾康	審查者：孫曉珊
1.3	2015/10/31	繳款作業	新增繳款作業功能操作說明	何宛芸	審查者：高偉傑
1.4	2015/11/12	授權與變更 作業	新增授權與變更作業功能操作說明	何宛芸	審查者：高偉傑

目錄

1	登入.....	4
1-1	廠商登入.....	4
2	申請廠商資料模組.....	6
2-1	申請廠商資料維護.....	6
2-2	申請廠商生產廠場維護.....	8
3	申報受理階段.....	10
3-1	產品申報登錄清單.....	10
3-1-1	新增產品申報登錄.....	11
3-1-2	查詢產品申報登錄.....	14
3-1-3	表列產品申報登錄.....	15
3-1-4	修改產品申報登錄.....	17
3-2	登錄書清單.....	18
3-2-1	下載登錄完成通知書.....	19
3-3	繳款通知清單.....	20
3-3-1	紙本繳款.....	20
3-3-2	線上繳款.....	22
4	授權作業功能模組.....	30
4-1	已授權清單.....	30
4-2	被授權清單.....	32
5	申報變更階段.....	33
5-1	變更清單.....	33
5-2	繳款通知清單.....	39
5-2-1	紙本繳款.....	39
5-2-2	線上繳款.....	41

1 登入

為確保廠商以及產品登入資訊之不可否認性，廠商需持工商憑證登入。

1-1 廠商登入

畫面

OSHA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

機械設備器具安全資訊網

受理單位登入

申請廠商登入

政府服務平台

如果你的瀏覽器彈跳出安全性說明視窗，則請依照說明完成HICOS元件安裝，安裝後即可使用工商憑證登入。

最新消息

張貼日期	標題
103-12-01	「機械設備器具安全資訊網」已奉部核定，於103-12-01正式開放受理申請 <small>(NEW)</small>

下載專區

張貼日期	檔案名稱	檔案大小
103-12-01	符合聲明書.DOCX	17K
103-12-01	機械設備器具安全資訊申報登錄辦法.PDF	193K

完成申報案件查詢

產品種類：全部
廠商名稱：

查詢

本署地址：24219 新北市新莊區中平路439號南棟11樓
本署服務時間：週一至週五 上午8:30-12:30，下午13:30-17:30

Copyright2014 勞動部職業安全衛生署版權所有
| 著作權聲明 | 隱私權政策及網站安全政策 |

我的E政府 www.gov.tw 我的e政府

加入會員

會員帳號管理功能強化 忘記密碼不煩惱

以自然人憑證 啟用帳號
帳號未啟用或被鎖定？
使用個人之自然人憑證，即可啟用帳號。
(詳細說明請點選此處)

以密碼提示問題 重設密碼
設定密碼提示問題後，
忘記密碼時正確回答預設答案，即可重設密碼。
(詳細說明請點選此處)

以自然人憑證 重設密碼
忘記密碼時，使用個人之自然人憑證，即可重設密碼。
(詳細說明請點選此處)

憑證登入
請插入您的憑證並輸入PIN
PIN: **3**
登入 **4**
初次使用憑證登入，請安裝HICOS元件，安裝元件與登入問題，請詳閱問題

忘記密碼 加入會員

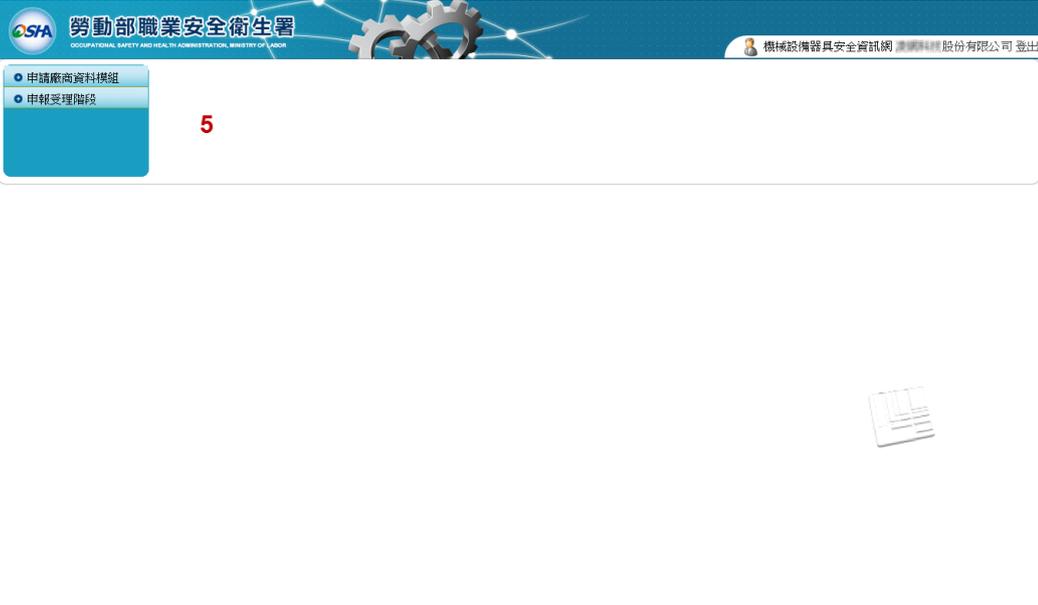
帳號/憑證登入問題

會員中心

e政府服務平台公告

因應Java更新(版本7更新51)，使用本服務之相關注意事項【請點選這裡下載文件說明】。

配合我國個人資料保護法實行，政府入口網及電子化政府服務平臺(以下簡稱本服務)已完成隱私權政策(<http://www.gov.tw/privacy.htm>)修訂。為讓您了解本服務如何蒐集、應用及保護您所提供的個人資料，請詳細閱讀隱私權保護政策(<http://www.gov.tw/privacy.htm>)。若您有任何疑問，請電洽本服務客服中心，我們將竭誠為您服務，客服電話：(02)21927111。

	
<p>操 作 說 明</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 連結晶片讀卡機，插入工商憑證，點選「e 政府服務平台」 2. 如果從未使用過 e 政府服務平台，瀏覽器會跳出視窗，要求安裝 HICOS 元件，請依指令安裝 3. 填寫工商憑證密碼 4. 點選「登入」 5. 廠商登入成功後，即可移除工商憑證。

2 申請廠商資料模組

提供申請廠商資料與生產廠場維護功能，建議在首次登入時設定完成，只要廠商、廠場沒有變更，就無需維護。

2-1 申請廠商資料維護

廠商資料由工商憑證帶入，只需維護人員角色即可。

系統會寄發補件、可下載登入完成通知書的訊息到聯絡人的 e-mail 信箱，請務必新增聯絡人及其電子郵件地址。

畫面

OSHA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

- 申請廠商資料模組 1
- 申請廠商資料維護 2
- 申請廠商生產廠場維護 2

申請廠商基本資料維護

統一編號:	16541333	公司或商工行號名稱:	凌網科技股份有限公司
* 電話號碼:	(03)560-1296	* 傳真號碼:	(03)560-1297
轉區:	臺北市政府轉區		
縣市:	臺北市		
鄉鎮市區:	大同區		3
地址:	重慶南路二段51號5樓		
* 聯絡地址:	台北市重慶南路二段51號5樓		
備註:			

存檔 新增人員 4

※本系統提供寄發提醒信件之功能，請務必「新增人員」、選取「聯絡人」、填入「電子郵件」。

新增廠商人員

* 姓名：	<input type="text" value="5"/>
* 角色：	<input checked="" type="radio"/> 負責人 <input type="radio"/> 聯絡人 <input type="radio"/> 操作員 6
電子郵件：	<input type="text" value="7"/>
分機號碼：	<input type="text" value="8"/>
狀態：	<input checked="" type="radio"/> 啟用 <input type="radio"/> 停用 9

10

申請廠商基本資料維護

統一編號：	16541333	公司或商工行號名稱：	凌網科技股份有限公司
* 電話號碼：	<input type="text" value="(03)560-1296"/>	* 傳真號碼：	<input type="text" value="(03)560-1297"/>
轄區：	臺北市政府轄區		
縣市：	臺北市		
鄉鎮市區：	大同區		
地址：	<input type="text" value="重慶南路二段51號5樓"/>		
* 聯絡地址：	<input type="text" value="台北市重慶南路二段51號5樓"/>		
備註：	<input type="text"/>		

※本系統提供寄發提醒信件之功能，請務必「新增人員」、選取「聯絡人」、填入「電子郵件」。

姓名	角色	電子郵件	分機號碼	狀態	編輯	刪除
賴洋助	負責人	aaa@hyweb.com	222	啟用	<input checked="" type="checkbox"/> 12	<input type="checkbox"/> 13
高先生	聯絡人	stone.huang@hyweb.com.tw		啟用	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

操作說明

1. 點選「申請廠商資料模組」
2. 點選「申請廠商資料維護」
3. 系統會從工商憑證取得廠商基本資料，請確認無誤即可
4. 點選「新增人員」
5. 填寫人員姓名
6. 選擇人員角色，請務必新增聯絡人
7. 填寫電子郵件地址，請務必填寫聯絡人的電子郵件地址
8. 填寫分機號碼
9. 狀態預設為啟用
10. 點選「送出」
11. 完成人員維護
12. 點選「編輯」，可維護人員資料
13. 點選「刪除」，可刪除人員資料

2-2 申請廠商生產廠場維護

為產品申報登錄之必選欄位，建議在登入之初維護生產廠場，以後只要沒有變更，則無需維護。

畫面

OSHA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

申請廠商資料模組
申請廠商資料維護

申報受理階段 1
申請廠商生產廠場維護 2

申請廠商生產廠場維護

統一編號： 16541333 公司或商工行號名稱： 凌網科技股份有限公司

新增廠場 3

新增廠場

* 廠場名稱：
廠址：
* 負責人聯絡人：
電子郵件：
電話號碼：
傳真號碼：

狀態：
 啟用 停用 5

6 送出 取消

申請廠商生產廠場維護									
統一編號： 16541333		公司或商工行號名稱： 凌網科技股份有限公司							
<input type="button" value="新增廠場"/>									
廠場名稱	7	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼	狀態	編輯	刪除
Hyweb-HSC		新竹縣竹北市台元一街8號5樓之6	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(03)560-1296	(03)560-1297	啟用	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hyweb-TPE		台北市重慶南路二段51號5樓	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(02)2395-6966	(02)2395-7229	啟用	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hyweb-TXG		台中市西屯區臺灣大道三段658號6樓A1	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(04)2706-3968	(04)2706-3953	啟用	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
操作說明	1. 點選「申請廠商資料模組」								
	2. 點選「申請廠商生產廠場維護」								
	3. 點選「新增廠場」								
	4. 填寫廠場資料								
	5. 狀態預設為「啟用」								
	6. 點選「送出」								
	7. 新增生產廠場完成								
	8. 點選「編輯」，編輯生產廠場								
	9. 點選「刪除」，刪除生產廠場								

3 申報受理階段

提供產品申報登錄、進度查詢，以及申報完成通知書下載功能。

3-1 產品申報登錄清單

畫面	 <p>The screenshot shows the OSHA (Occupational Safety and Health Administration, Ministry of Labor) website interface. The header includes the OSHA logo and the text '勞動部職業安全衛生署' and 'OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR'. The main menu has two items: '申請廠商資料模組' and '申報受理階段'. The '申報受理階段' item is highlighted with a red box and a red number '1'. Below it, a sub-menu is visible with two items: '產品申報登錄清單' and '登錄書清單'. The '產品申報登錄清單' item is highlighted with a red box and a red number '2'.</p>
操作說明	<ol style="list-style-type: none">1. 點選「申報受理階段」2. 點選「產品申報登錄清單」

3-1-1 新增產品申報登錄

目前有十種產品需申報登錄，系統會依法規判斷該種類產品的申報文件需求。
請留意產品照片需為圖檔，申報文件則必為 PDF 檔。

畫面

產品申報登錄清單

新增 產品申報登錄 1

申請日期: ~ 清除

申請編號:

機械種類: 請選擇

型式:

狀態: 請選擇

系列型式:

查詢 重設

產品申報登錄

【廠商名稱】
凌網科技股份有限公司

【產品資訊】

*機械種類: 一、動力衝剪機械 2

(一) 貨品分類號列: 請選擇 3

* (二) 中文名稱: 111

(三) 英文名稱: 4

* (四) 型式: 111

* 產品照片上傳 (僅限上傳一張圖檔 *.jpg, *.png...): 瀏覽 清除 5

【申請類別】

新申請案，申請人代碼: 若無需使用則免填 6

暫存 暫存後，上傳文件 送出申請 取消

【廠商名稱】
凌網科技股份有限公司

【產品資訊】

機械種類: 一、動力衝剪機械

(一) 貨品分類號列: 8462.10.10.00.1

(二) 中文名稱: 111

(三) 英文名稱:

(四) 型式: 111

產品照片上傳:

【申請類別】
新申請案，申請人代碼:

【繳款狀態】
繳款收據:

【產品文件上傳(請上傳PDF檔案)】
廠場名稱: A廠場 7 新增廠場

回產品編輯頁 回列表頁 送出申請

產品申請廠場

【廠場資訊】

國別	廠場名稱	廠址	負責人聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼
TW	A廠場	No. 15, Guangzhou St, Zhongzheng District, Taipei City 100-66, Taiwan, R.O.C. NIA Headquarters	王大明			

*主型式參考來源： 參考產品資訊【四型式】 無型式

系列型式欄位輸入規則：此欄位可提供多筆系列型式輸入
輸入方式：不同系列型式請使用【Enter鍵】進行換行的動作。

* (五) 系列型式：

* (六) 驗證方式：

檢定機構
型式檢定機構名稱：
型式檢定合格證明書：
合格證明書有效日期：

產品驗證機構
國內外認證組織名稱：
國內外驗證機構名稱：
產品驗證機構審核合格證明書：
合格證明書有效日期：

自主檢測，試驗報告/證明書編號：

儲存 取消

▶ 產品文件上傳(請上傳PDF檔案)

廠場名稱： .TXG

F TPE <input type="button" value="✕"/>		
文件類別	狀態	編輯
廠場型式	已上傳	<input type="button" value="✎"/>
基本文件	尚未處理	<input type="button" value="✎"/>
申報文件	尚未處理	<input type="button" value="✎"/>
其他文件	選填	<input type="button" value="✎"/>

F .HSC <input type="button" value="✕"/>		
文件類別	狀態	編輯
廠場型式	已上傳	<input type="button" value="✎"/>
基本文件	尚未處理	<input type="button" value="✎"/>
申報文件	尚未處理	<input type="button" value="✎"/>
其他文件	選填	<input type="button" value="✎"/>

操作說明

1. 點選「新增審品申報登錄」
2. 下拉選單選擇機械種類，系統會自動帶出申報登錄所需文件
3. 下拉選單選擇貨品分類號列
4. 填寫中文名稱、英文名稱、型式、系列型式
5. 點選瀏覽，上傳照片。請留意，務必上傳圖檔 (ex. jpg, png)
6. 點選「暫存後，上傳文件」
7. 選擇廠場名稱，點選新增廠場
8. 進入廠場資訊頁面，可輸入「主型式參考來源、系列型式、驗證方式」等欄位。
9. 選擇驗證方式，填寫資料。請留意有六種機械種類 (防爆馬達、防爆燈

	<p>具、防爆開關箱、衝剪機械、研磨機、木材加工用圓盤鋸)，只能選擇「檢定機構」</p> <p>10. 點選「儲存」</p> <p>11. 點選「編輯」，依系統指示上傳文件，請留意文件檔案格式必為 PDF 檔案。</p> <p>12. 檢查所有資料都正確後，點選「送出申請」，送出申請後，除非系統管理者判斷需要補件，則無法更改申報資訊</p> <p>13. 完成新增申報，回到申報登錄清單表列</p>
--	--

特別注意

畫 面	<p>產品申請廠場</p> <p>【廠場資訊】</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>國別</th> <th>廠場名稱</th> <th>廠址</th> <th>負責人/聯絡人</th> <th>電子郵件</th> <th>電話號碼</th> <th>傳真號碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TW</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>若要重新修改請點選下列廠場：(若無異動則不需選取)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>(清除選項)</th> <th>國別</th> <th>廠場名稱</th> <th>廠址</th> <th>負責人/聯絡人</th> <th>電子郵件</th> <th>電話號碼</th> <th>傳真號碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>PH</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>TW</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>*主型式參考來源：<input checked="" type="radio"/> 參考產品資訊「(四)型式」 <input type="radio"/> 無型式</p> <p>系列型式欄位輸入規則：此欄位可提供多筆系列型式輸入 輸入方式：不同系列型式請使用【enter鍵】進行換行的動作。</p> <p>* (五) 系列型式： <input type="text"/></p>	國別	廠場名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼	TW							(清除選項)	國別	廠場名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼	<input type="radio"/>	PH						0	<input type="radio"/>	TW						0
國別	廠場名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼																																	
TW																																							
(清除選項)	國別	廠場名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼																																
<input type="radio"/>	PH						0																																
<input type="radio"/>	TW						0																																
操 作 說 明	<ol style="list-style-type: none"> 1. 若原本尚有「待補件」資料未送出、且「產品資訊」為待補件，因「主型式參考來源、系列型式、驗證方式」等欄位將移到第一筆廠場，故「廠場型式」亦需補件。 2. 已送出申請的案件若需補件，只能更新廠場內容，而無法再新增其他廠場、或移除已申請的廠場筆數。原本已選取的廠場資訊若有異動，可先從「申請廠商生產廠場維護」修改內容，再勾選帶入修改後的廠場資訊。 																																						

3-1-2 查詢產品申報登錄

貴廠商/公司在本系統申報案件查詢，可使用申請日期、申請編號、型式、系列型式、機械種類、狀態查詢

<p>畫面</p>	<p>產品申報登錄清單</p> <p>新增 產品申報登錄</p> <p>申請日期： <input type="text"/> ~ <input type="text"/> 清除</p> <p>申請編號： <input type="text"/></p> <p>機械種類： 請選擇</p> <p>型式： <input type="text"/></p> <p>狀態： 請選擇</p> <p>系列型式： <input type="text"/></p> <p>查詢 重設</p> <p>請選擇</p> <p>一、動力衝剪機械 二、手推刨床 三、木材加工用圓盤鋸 四、動力堆高機 五、研磨機 六、研磨輪 七、防爆電氣設備 八、動力衝剪機械之光電式安全裝置 九、手推刨床之刃部接觸預防裝置 十、木材加工用圓盤鋸之反撥預防裝置及鋸齒接觸預防裝置</p> <p>請選擇</p> <p>待處理 退回 待補件 7 已補件 審核通過</p>
	<p>操作說明</p>

3-1-3 表列產品申報登錄

表列貴廠商申報的所有案件，表頭有申報編號、識別碼、申請送出日期、機械種類、型式、系列型式、狀態、審核記錄、修改、繳費、刪除。

畫
面

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	修改	繳費	刪除
TD403030009	TD040001	103/09/15 14:14	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				
TD403030008	TD040001	103/09/15 14:05	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 已繳費				
TD403030007	TD040001	103/09/15 12:29	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 待處理			繳費	
T0309120001	TD040001		三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	暫存				
TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				
TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				
TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				

產品申報登錄

▶ **【生產廠場】**

廠商名稱	廠址	負責人聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼
Hyweb-TXG	台中市西屯區臺灣大道三段658號6樓A1	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(04)2706-3968	(04)2706-3953

▶ **【產品資訊】**

機械種類：一、動力衝剪機械

(一) 貨品分類號列：8462.10.20.00.9

(二) 中文名稱：C型單曲軸沖床

(三) 英文名稱：C-Frame Single Crank Power Presses

(四) 型式：OCP-260

(五) 系列型式：OCP-25、OCP-35、OCP-45、OCP-60、OCP-80、OCP-110、OCP-160、OCP-200

(六) 驗證方式：自主審查，試驗報告/證明書編號：金工衝檢字第1010007號

產品照片上傳：

▶ **【申請類別】**

新申請案，申請人代碼：

▶ **【基本資訊】**

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態
TD403030009	TD040001	103/09/15 14:14	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過
TD403030008	TD040001	103/09/15 14:05	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 已繳費
TD403030007	TD040001	103/09/15 12:29	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 待處理
T0309120001	TD040001		三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	暫存
TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過
TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過
TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	修改	繳費	刪除
TD403030009	TD040001	103/09/15 14:14	三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過	3			
TD403030008	TD040001	103/09/15 14:05	三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 已繳費				
TD403030007	TD040001	103/09/15 12:29	三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 待處理			繳費	
T0309120001	TD040001		三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	暫存				
TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				
TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				
TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用 圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				

審核紀錄

處理時間	審核者	階段	審核結果	備註欄
09/15 14:14:06		送出表單		
09/15 14:14:22	系統管理員	受理	同意	批註: 可
09/15 14:14:31	系統管理員	初審	同意	批註: 可 產品基本文件: 通過, 可 基本文件: 通過, 可 申報文件: 通過
09/15 14:14:35	系統管理員	複審	同意	批註: 可

關閉

操
作
說
明

1. 點選申請編號，查看該筆申請詳細資料
2. 系統自動顯示案件狀態
3. 點選審核記錄，帶出該筆申請的處理時間、審核者、階段、審核結果、備註欄資料。

3-1-4 修改產品申報登錄

本系統只有兩個時間點，可以修改產品申報登錄資料。一是送出申請前、資料暫存中，當然可以修改資料。再來就只有收到補件通知後，系統才會開啟修改該資料的權限。

畫 面	<table border="1"> <thead> <tr> <th>申請編號</th> <th>識別碼</th> <th>申請送出日期</th> <th>機械種類</th> <th>型式</th> <th>系列型式</th> <th>狀態</th> <th>審核紀錄</th> <th>修改</th> <th>繳費</th> <th>刪除</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TD403030009</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/15 14:14</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030008</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/15 14:05</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>受理, 已繳費</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030007</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/15 12:29</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>受理, 待處理</td> <td></td> <td></td> <td>繳費</td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD0309120001</td> <td>TD040001</td> <td></td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>暫存</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030006</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:57</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030005</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:52</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030004</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:45</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	修改	繳費	刪除	TD403030009	TD040001	103/09/15 14:14	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過					TD403030008	TD040001	103/09/15 14:05	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 已繳費					TD403030007	TD040001	103/09/15 12:29	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 待處理			繳費		TD0309120001	TD040001		三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	暫存					TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過					TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過					TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過				
	申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	修改	繳費	刪除																																																																														
	TD403030009	TD040001	103/09/15 14:14	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																																																		
	TD403030008	TD040001	103/09/15 14:05	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 已繳費																																																																																		
	TD403030007	TD040001	103/09/15 12:29	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	受理, 待處理			繳費																																																																															
	TD0309120001	TD040001		三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	暫存																																																																																		
	TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																																																		
	TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																																																		
TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																																																			
<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p>產品申報登錄</p> <p>【廠商名稱】 凌網科技股份有限公司</p> <p>【生產廠場】</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>請選擇</th> <th>廠商名稱</th> <th>廠址</th> <th>負責人/聯絡人</th> <th>電子郵件</th> <th>電話號碼</th> <th>傳真號碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Hyweb-HSC</td> <td>新竹縣竹北市台元一街8號5樓之6</td> <td>賴洋助</td> <td>hyweb@hyweb.com.tw</td> <td>(03)560-1296</td> <td>(03)560-1297</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>Hyweb-TPE</td> <td>台北市重慶南路二段51號5樓</td> <td>賴洋助</td> <td>hyweb@hyweb.com.tw</td> <td>(02)2395-6966</td> <td>(02)2395-7229</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Hyweb-TXG</td> <td>台中市西屯區臺灣大道三段658號6樓A1</td> <td>賴洋助</td> <td>hyweb@hyweb.com.tw</td> <td>(04)2706-3968</td> <td>(04)2706-3953</td> </tr> </tbody> </table> <p>【產品資訊】</p> <p>*機械種類： <input type="text" value="三、木材加工用圓盤鋸"/></p> <p>*(-) 貨品分類號列： <input type="text" value="8462.10.20.00.9"/></p> <p>*(-) 中文名稱： <input type="text" value="C型單曲軸沖床"/></p> <p>(三) 英文名稱： <input type="text" value="C-Frame Single Crank Power"/></p> <p>*(-) 型式： <input type="text" value="OCP-260"/></p> </div>	請選擇	廠商名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼	<input type="radio"/>	Hyweb-HSC	新竹縣竹北市台元一街8號5樓之6	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(03)560-1296	(03)560-1297	<input checked="" type="radio"/>	Hyweb-TPE	台北市重慶南路二段51號5樓	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(02)2395-6966	(02)2395-7229	<input type="radio"/>	Hyweb-TXG	台中市西屯區臺灣大道三段658號6樓A1	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(04)2706-3968	(04)2706-3953																																																													
請選擇	廠商名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼																																																																																			
<input type="radio"/>	Hyweb-HSC	新竹縣竹北市台元一街8號5樓之6	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(03)560-1296	(03)560-1297																																																																																			
<input checked="" type="radio"/>	Hyweb-TPE	台北市重慶南路二段51號5樓	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(02)2395-6966	(02)2395-7229																																																																																			
<input type="radio"/>	Hyweb-TXG	台中市西屯區臺灣大道三段658號6樓A1	賴洋助	hyweb@hyweb.com.tw	(04)2706-3968	(04)2706-3953																																																																																			
<p>【產品文件上傳】</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>文件類別</th> <th>狀態</th> <th>編輯</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>基本文件</td> <td>尚未處理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>申報文件</td> <td>尚未處理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>其他文件</td> <td>尚未處理</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;"> <input type="button" value="回產品編輯頁"/> <input type="button" value="回列表頁"/> <input type="button" value="送出申請"/> </p>	文件類別	狀態	編輯	基本文件	尚未處理		申報文件	尚未處理		其他文件	尚未處理																																																																														
文件類別	狀態	編輯																																																																																							
基本文件	尚未處理																																																																																								
申報文件	尚未處理																																																																																								
其他文件	尚未處理																																																																																								
操 作 說 明	<ol style="list-style-type: none"> 1. 點選「 2. 修改登錄資料 3. 修改上傳文件 4. 點選「送出申請」，完成修改 																																																																																								

3-2 登錄書清單

畫面	 <p>The screenshot shows the OSHA website interface. At the top, there is a blue header with the OSHA logo and the text '勞動部職業安全衛生署' (Occupational Safety and Health Administration, Ministry of Labor). Below the header, there is a navigation menu. The '申報受理階段' (Application Acceptance Stage) menu item is highlighted with a red box and the number '1'. Below it, the '登錄書清單' (Registration List) menu item is highlighted with a red box and the number '2'.</p>
操作說明	<ol style="list-style-type: none">1. 點選「申報受理階段」2. 點選「登錄書清單」

3-2-1 下載登錄完成通知書

畫 面																																																																
	1																																																															
	每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數 : 1, 資料總筆數 : 6																																																															
	2																																																															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>申請編號</th> <th>識別碼</th> <th>申請送出日期</th> <th>機械種類</th> <th>型式</th> <th>系列型式</th> <th>狀態</th> <th>審核紀錄</th> <th>列印</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TD403030006</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:57</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030005</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:52</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030004</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:45</td> <td>三、木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030003</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:27</td> <td>一、動力衝剪機械</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030002</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:19</td> <td>一、動力衝剪機械</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TD403030001</td> <td>TD040001</td> <td>103/09/12 16:18</td> <td>一、動力衝剪機械</td> <td>OCP-260</td> <td>OCP-25、OCP-35、OCP-45</td> <td>結案, 審核通過</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	列印	TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過			TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過			TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過			TD403030003	TD040001	103/09/12 16:27	一、動力衝剪機械	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過			TD403030002	TD040001	103/09/12 16:19	一、動力衝剪機械	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過			TD403030001	TD040001	103/09/12 16:18	一、動力衝剪機械	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過		
申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	列印																																																								
TD403030006	TD040001	103/09/12 16:57	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																										
TD403030005	TD040001	103/09/12 16:52	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																										
TD403030004	TD040001	103/09/12 16:45	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																										
TD403030003	TD040001	103/09/12 16:27	一、動力衝剪機械	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																										
TD403030002	TD040001	103/09/12 16:19	一、動力衝剪機械	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																										
TD403030001	TD040001	103/09/12 16:18	一、動力衝剪機械	OCP-260	OCP-25、OCP-35、OCP-45	結案, 審核通過																																																										
	3																																																															
	<p style="text-align: center;">指定機械、設備或器具安全資訊網站申報 登錄完成通知書</p> <p style="text-align: center;">Registration Document for the Declaration and Registration scheme of the required machinery, equipment and tools</p> <p>登錄完成通知書號碼： Document No.</p> <p>茲據職業安全衛生法第七條第三項規定辦理安全資訊申報，經確認符合規定，准予登錄並使用安全標示 及識別號碼：_____。其登錄事項如下：</p> <p>The document made under Paragraph 3 in Article 7 of the Occupational Safety and Health Act has been reviewed and found to be in compliance with related regulations. Therefore, registration is granted with the Safety Label and the Identification No. Details of the registration are as follows:</p> <p>申請人：_____ 統一編號：_____</p> <p>Applicant _____ Uniform No. _____</p> <p>地 址：_____</p> <p>Address _____</p> <p>生產廠場：_____</p> <p>Factory _____</p> <p>廠 址：_____</p> <p>Factory address _____</p> <p>產品種類名稱 Type/ name of product _____</p> <p>貨品分類號列： C.C.C. Code _____</p> <p>中文名稱： Chinese name _____</p> <p>英文名稱： English name _____</p> <p>型 式： Type _____</p> <p>系列型式： Series of the type _____</p> <p>依據標準： Safety standards _____</p> <p>勞動部核發： This document shall be issued by the Ministry of Labor (MOL).</p> <p>登錄有效期限：中華民國 _____ 年 _____ 月 _____ 日至 _____ 年 _____ 月 _____ 日</p> <p>Valid period for Registration: (year) (month) (day) _____ (year) (month) (day) _____</p> <p>中華民國 _____ 年 _____ 月 _____ 日</p> <p>(year) (month) (day) _____ (year) (month) (day) _____</p> <p>註：據本登錄完成通知書進口申報登錄產品時，進口人須與本登錄完成通知書簽名處人相同。</p> <p style="text-align: center;">第 0 頁，共 0 頁</p>																																																															
操 作 說 明	<ol style="list-style-type: none"> 登錄書清單，列出所有可以下載登錄完成通知書的案件 選擇欲下載案件，點選「 下載登錄完成通知書 																																																															

3-3 繳款通知清單

提供廠商使用紙本繳款收據上傳與線上繳款兩種方式進行繳費。

3-3-1 紙本繳款

畫面



勞動部職業安全衛生署

OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

- + 申請廠商資料模組
- 1 + 申報受理階段

繳款通知清單

- + 產品申報登錄清單
- + 已審核產品登錄清單
- + 登錄書清單
- 2 + 繳款通知清單

※線上繳款說明：

繳款通知清單

※繳款說明：

1. 規費：依「產品安全資訊申報登錄暨型式驗證規費表規費項目」表，申報按次每一型式收取新臺幣二千元。
2. 繳款方式：目前本署先開放郵政匯票或支票之繳款機制，受款人請註明：勞動部職業安全衛生署。

※線上繳款說明：

1. 請下載「首次使用晶片卡環境設定」說明檔案。
2. 使用電子化政府服務平台所介接合作的線上服務，可透過以下方式繳付手續費：
 - (1) 晶片金融卡 / 金融帳戶轉帳：每筆交易手續費金額為15元，與電子化政府服務平台合作的金融機構可至「<http://www.fisc.com.tw/FISCWeb/Business/Content.aspx?No=149&FC=F03F5> 金融帳戶及晶片金融卡繳費參加銀行名單」查詢。(查詢路徑：業務說明 / 全國性繳費 / 稅業務 / 金融機構)

申請日期：	<input type="text"/> ~ <input type="text"/> <input type="button" value="清除"/>	申請編號：	<input type="text"/>
機械種類：	<input type="text" value="請選擇"/>	型式：	<input type="text"/>
處理階段 / 狀態：	<input type="text" value="請選擇"/> / <input type="text" value="請選擇"/>	系列型式：	<input type="text"/>
廠商名稱：	<input type="text"/>	資料來源：	<input type="text" value="請選擇"/>

每頁筆數 10 | 目前頁數 1 | 總頁數: 1, 資料總筆數: 1

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	資料來源	繳款狀態	上傳	線上繳款
TD403040002h	TD40001	104/05/14 15:53	三、木材加工用圓盤鋸	此筆為凌網測試資料，請忽略，謝謝。		受理 待處理		廠商	待繳款		3

*繳款收據
(僅限上傳一張圖檔*.jpg,*.png...) :

4 瀏覽 清除

儲存 取消

請選圖片格式上傳(*.jpg,*.png...) :

選擇檔案 未選擇任何檔案

5 確認圖片 放棄



*繳款收據
(僅限上傳一張圖檔*.jpg,*.png...) :



瀏覽 清除

6 儲存 取消

每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數: 4, 資料總筆數: 35 前一頁>> 最後頁>											
申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	資料來源	繳款狀態	上傳	線上繳款
TD401040038	TD0400RU	104/10/16 16:25	動力衝 剪機械	RAGN	RAGN01- D4SS-L624- PDB...	結案 審核通 過		廠商	已確認 繳款		
TD401040037	TD0400RU	104/10/14 11:51	動力衝 剪機械	TT00		分派 待處理		廠商	7 已上傳 繳款收 據		

操作說明

1. 點選「申報受理階段」
2. 點選「繳款通知清單」
3. 點選紙本收據上傳按鈕
4. 點選瀏覽，選擇上傳圖片
5. 確定圖片無誤後，點選「確認圖片」
6. 點選儲存
7. 回到繳款通知清單列表頁可看到繳款狀態以改為「已上傳繳款收據」

3-3-2 線上繳款

畫面

1 申報受理階段

繳款通知清單

2 繳款通知清單

※線上繳款說明：

繳款通知清單

※繳款說明：

1. 規費：依「產品安全資訊申報登錄暨型式驗證規費表規費項目」表，申報按次每一型式收取新臺幣二千元。
2. 繳款方式：目前本署先開放郵政匯票或支票之繳款機制，受款人請註明：勞動部職業安全衛生署。

※線上繳款說明：

1. 請下載「首次使用晶片卡環境設定」說明檔案。
2. 使用電子化政府服務平台所介接合作的線上服務，可透過以下方式繳付手續費：
 - (1) 晶片金融卡 / 金融帳戶轉帳：每筆交易手續費金額為15元，與電子化政府服務平台合作的金融機構可至「<http://www.fisc.com.tw/FISCWeb/Business/Content.aspx?No=149&FC=F03F5> 金融帳戶及晶片金融卡繳費參加銀行名單」查詢。(查詢路徑：業務說明 / 全國性繳費 / 稅業務 / 金融機構)

申請日期：	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>	申請編號：	<input type="text"/>
機械種類：	請選擇	型式：	<input type="text"/>
處理階段 / 狀態：	請選擇 / 請選擇	系列型式：	<input type="text"/>
廠商名稱：	<input type="text"/>	資料來源：	請選擇

查詢 重設

每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數：1, 資料總筆數：1

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	資料來源	繳款狀態	上傳	線上繳款
TD403040002h	TD040001	104/05/14 15:53	三、木材 加工用圓 盤鋸	此筆為凌 網測試資 料，請忽 略，謝 謝。		受理 待處理		廠商	待繳款		線上繳款

廠商	已確認繳款	
廠商	已上傳繳款收據	
廠商	待繳款	線上繳款
廠商	待繳款	線上繳款
廠商	已確認繳款	
廠商	待繳款	線上繳款
廠商	已確認	



網路繳費服務選項 Service List



5 請點選圖片進行交易

**金融帳戶
轉帳支付**

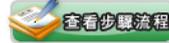
自然人憑證\工商憑證
+金融帳號委託取款



請點選圖片進行交易

網路ATM

即晶片金融卡
讀卡機插卡扣款



Copyright © 2005 版權所有 行政院研究發展考核委員會



自然人憑證/工商憑證+金融帳號委託取款 Citizen Digital Certificate



我的E政府網路繳費服務

付費機關	付費項目	銷帳編號	付費金額	身分證字號 (或統一編號)
勞動部職業安全衛生署(機械設備器具安全資訊網)	機械設備器具安全資訊網	TD403040002g	NT\$ 2000 元	16541333

請選擇付款方式

付款方式

請填寫下面活期帳戶資料

6 轉出銀行

活期帳號

8



金融帳戶轉帳資料			
轉出行	台灣銀行	轉出帳號	123456780000
付費機關	勞動部職業安全衛生署(機械設備器具安全資訊網)	付費項目	機械設備器具安全資訊網
銷帳編號	TD403040002g	身份證字號 (或統一編號)	16541333
付費金額	NT\$ 2000元	扣款手續費	NT\$15元

9

確定扣款

取消重填

繳款成功

關閉



每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數 : 4, 資料總筆數 : 35 下一頁>> 最後頁>

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	資料來源	繳款狀態	上傳	線上繳款
TD401040038	TD0400RU	104/10/16 16:25	動力衝 剪機械	RAGN	RAGN01- D4SS-L624- PDB...	結案 審核通 過		廠商	11 已確認 繳款		12
TD401040037	TD0400RU	104/10/14 11:51	動力衝 剪機械	TT00		分派 待處理		廠商	已上傳 繳款收 據		

 **勞動部職業安全衛生署**
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR



- 申請廠商資料模組
- 申報受理階段

13 繳款收據：線上繳款成功

[回上一頁](#)

 **網路繳費服務選項**
Service List

 我的E政府
www.gov.tw

13 請點選圖片進行交易

 **金融帳戶
轉帳支付**

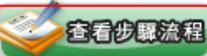
 自然人憑證\工商憑證
+ 金融帳號委託取款

 查看步驟流程

14 請點選圖片進行交易

 **網路ATM**

 即晶片金融卡
讀卡機插卡扣款

 查看步驟流程

我的E政府網路繳費服務

付費機關	付費項目	銷帳編號	付費金額	身分證字號 (或統一編號)
勞動部職業安全衛生署(機械設備器具安全資訊網)	機械設備器具安全資訊網	TD403040002cc	NT\$ 2000 元	16541333

請選擇付款方式

付款方式 晶片金融卡 ▼ 15

請準備好晶片金融卡及讀卡機

16 資料送出

Payment

流程進度：輸入繳費資訊 確認頁 繳費交易結果

委託單位 付費共通作業平台
費用名稱 繳費
銷帳編號 0494699129801963
交易金額 2,000
手續費 15

繳款方式 使用晶片金融卡
 使用活期性存款帳戶
17

e-Bill 全國繳費網
Safe | Quick | Convenient

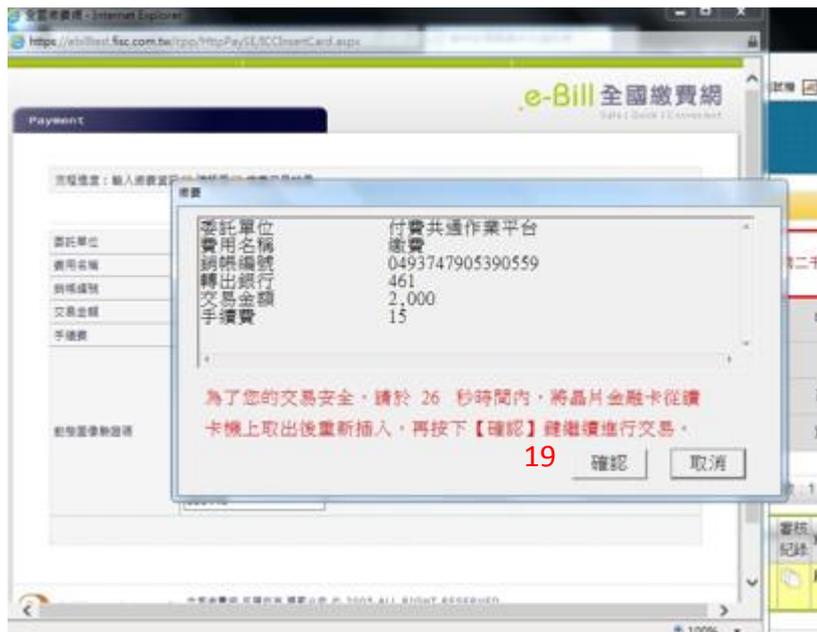
Payment

流程進度：輸入繳費資訊 確認頁 繳費交易結果

18

委託單位	付費共通作業平台
費用名稱	繳費
銷帳編號	0494699129801963
交易金額	2,000
手續費	15

 中華民國銀行公會 全國繳費網 版權所有 轉載必究 © 2005 ALL RIGHT RESERVED.
如有操作或網路故障請於上班時間(週一至週五 09:00~17:00)洽財金公會(02)26319800 或 1400；如有任何
建議請至 [意見信箱](#) 留下您寶貴的意见
本網站委託財金資訊股份有限公司維護 [隱私權聲明](#) [使用說明](#)



The screenshot shows the same payment page as above, but with a security warning dialog box in the foreground. The dialog box contains the following information:

委託單位	付費共通作業平台
費用名稱	繳費
銷帳編號	0493747905390559
轉出銀行	461
交易金額	2,000
手續費	15

為了您的交易安全，請於 26 秒時間內，將晶片金融卡從讀卡機上取出後重新插入，再按下【確認】鍵繼續進行交易。

19

 交易資訊

交易結果：	交易成功	20
銷帳編號：	TD403040002	
交易金額：	2000元	
交易結果代碼：	0000	
交易時間：	2015/9/4 12:05:05	

每頁筆數 10 | 目前頁數 1 | 總頁數：4, 資料總筆數：35 < 前一頁 >> 最後頁 >|

申請編號	識別碼	申請送出日期	機械種類	型式	系列型式	狀態	審核紀錄	資料來源	繳款狀態	上傳	線上繳款
TD401040038	TD0400RU	104/10/16 16:25	動力衝 剪機械	RAGN	RAGN01- D4SS-L624- PDB...	結案 審核通 過		廠商	21 已確認 繳款		
TD401040037	TD0400RU	104/10/14 11:51	動力衝 剪機械	TT00		分派 待處理		廠商	已上傳 繳款收 據		

操
作
說
明

1. 點選「申報受理階段」
2. 點選「繳款通知清單」
3. 點選「線上繳款」按鈕
4. 出現網路繳費服務選項，點選「接受」
5. 可選擇使用「金融帳戶轉帳支付」或「網路 ATM」，選擇金融帳戶轉帳支付。
6. 選擇轉出銀行。
7. 填寫活期帳號。
8. 點選「資料送出」。
9. 確認金融帳戶轉帳資料無誤後，點選「確定扣款」
10. 確定繳款成功。
11. 回到繳款通知清單，其繳款狀態改為「已確認繳款」，且線上繳款按鈕消失。
12. 點選上傳紙本收據按鈕。
13. 畫面出現「線上繳款成功」，不可再進行紙本收據上傳。
14. 於第 5 步驟選使用哪種方式進行付款時，改選「網路 ATM」
15. 確認付款方式為晶片金融卡
16. 點選「資料送出」
17. 確認繳款方式，點選[確認]
18. 確認繳款交易內容，點選[確認]
19. 使用晶片金融卡，點選[確認]

20. 交易完成後，導到[機械設備器具安全資訊網]頁面，顯示交易資訊
21. 回到繳款通知清單，其繳款狀態改為「已確認繳款」，且線上繳款按鈕消失。

4 授權作業功能模組

提供廠商針對自己已申請且通過之案件，授權其登錄完成通知書予另一間廠商進行進出口活動。

4-1 已授權清單

廠商登入後可由已授權清單中看到自己已授權給其他廠商之登錄完成通知書，並可看到授權給哪間廠商。可於此清單進行新增授權或刪除授權之動作，若要修改，請先刪除授權再新增授權。

畫面



勞動部職業安全衛生署

OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

1 授權作業功能模組

申請廠商資料模組

申報受理階段

已授權清單 2

被授權清單



勞動部職業安全衛生署

OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

廠商

授權作業功能模組

申請廠商資料模組

申報受理階段

已授權清單

新增授權 6

每頁筆數 | 10 | 目前頁數 | 1 | 總頁數: 1, 資料總筆數: 4

登錄完成通知書ML號碼	被授權之登錄完成通知書ML號碼	被授權廠商	機械種類	形式	取消授權	列印證明文件	列印授權書
ML041300300SR2	ML0433003000Y2	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260	3		5
ML041100300SA8	ML0431003001C5	test111111	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260			
ML041300300SR2	ML043300300116	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260		4	
ML041300300SR2	ML043300300138	test111111	木材加工用圓盤鋸	OCP-260			

新增授權

登錄完成通知書ML號碼： **7**

授權結束日期：

被授權廠商統一編號：

被授權廠商名稱：

上傳『被授權廠商公司』登記證明文件：

上傳授權書：

8

OSHA 勞動部職業安全衛生署 廠商 凌網科技股份有限公司 登出

● 授權作業功能模組
● 申請廠商資料模組
● 申報受理階段

已授權清單

新增授權

每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數：1, 資料總筆數：4

登錄完成通知書ML號碼	被授權之登錄完成通知書ML號碼	被授權廠商	機械種類	形式	取消授權	列印證明文件	列印授權書
ML041300300SR2	ML043300300Y2 9	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260			
ML041100300SA8	ML0431003001C5	test1111111	三、木材加工用圓盤鋸	OCP-260			
ML041300300SR2	ML043300300116	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260			
ML041300300SR2	ML043300300138	test1111111	木材加工用圓盤鋸	OCP-260			

操作說明

1. 點選「授權作業功能模組」
2. 點選「已授權清單」
3. 於清單上點選取消授權之按鈕，可取消授權
4. 可由此清單上點選列印證明文件之按鈕，下載證明文件 PDF 檔
5. 可由此清單上點選列印授權書之按鈕，下載授權書 PDF 檔
6. 點選新增授權
7. 填寫授權相關資料，規則如下：
 - (1) 登錄完成通知書 ML 號碼為要授權之 ML 號，下拉選單會列出廠商所有登錄完成通知書 ML 號碼供選擇。
 - (2) 授權結束日期需小於登錄通知書到期日
 - (3) 需輸入被授權廠商統一編號
 - (4) 當被授權廠商統一編號輸入後，會自動帶入被授權廠商名稱，被授權廠商須為系統內已存在之廠商，若被授權廠商未存在系統內，則

	<p>不予授權。</p> <p>(5) 需上傳被授權廠商之登記證明文件與授權書。</p> <p>8. 按送出即表示授權成功。</p> <p>9. 於已授權清單亦可下載被授權之登錄完成通知書。</p>
--	---

4-2 被授權清單

廠商登入後可以從被授權清單看到有哪些廠商授權登錄完成通知書給自己。

畫面																								
	<p>被授權清單</p> <p>每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數: 1, 資料總筆數: 2</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>被授權之登錄完成通知書ML號碼</th> <th>被授權廠商</th> <th>機械種類</th> <th>形式</th> <th>授權廠商</th> <th>授權有效時間</th> <th>列印證書</th> <th>列印授權書</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ML0433003000Y2</td> <td>巨路國際股份有限公司</td> <td>木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>凌網科技股份有限公司</td> <td>104/07/30 ~ 104/10/31</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ML043300300116</td> <td>巨路國際股份有限公司</td> <td>木材加工用圓盤鋸</td> <td>OCP-260</td> <td>凌網科技股份有限公司</td> <td>104/07/30 ~ 104/10/30</td> <td></td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	被授權之登錄完成通知書ML號碼	被授權廠商	機械種類	形式	授權廠商	授權有效時間	列印證書	列印授權書	ML0433003000Y2	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260	凌網科技股份有限公司	104/07/30 ~ 104/10/31	3		ML043300300116	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260	凌網科技股份有限公司	104/07/30 ~ 104/10/30	
被授權之登錄完成通知書ML號碼	被授權廠商	機械種類	形式	授權廠商	授權有效時間	列印證書	列印授權書																	
ML0433003000Y2	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260	凌網科技股份有限公司	104/07/30 ~ 104/10/31	3																		
ML043300300116	巨路國際股份有限公司	木材加工用圓盤鋸	OCP-260	凌網科技股份有限公司	104/07/30 ~ 104/10/30		4																	
操作說明	<ol style="list-style-type: none"> 點選「授權作業功能模組」 點選「被授權清單」 可由此清單上點選列印證書之按鈕列印登錄完成通知書 PDF 檔 可由此清單上點選列印授權書之按鈕，下載授權書 PDF 檔 																							

5 申報變更階段

提供申報者完成登錄後，於登錄效期內，發生登錄內容變更之事實時，於發生日30日內申請變更登錄，以配合實際資訊更新情形辦理變更，確保網站登錄儲存資訊之正確性，便利外界查詢應用。

5-1 變更清單

廠商登入後可由變更清單中看到自己提出變更之案件，可於此清單進行新增變更申請或針對暫存之案件進行要修改。

可執行變更功能的規則：(須同時符合)登錄完成通知書效期未逾期；案件狀態「結案 審核通過」；登錄完成通知書未授權給其他廠商；案件為廠商自己申請的；合格證書效期未逾期。

需注意：當案件變更時不可再以同一 ML 號進行新的變更案件。

畫面

OSHA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

- 個人群組管理功能組
- 授權作業功能模組
- 申請廠商資料模組
- 申報受理階段
- 申報變更階段 1

- 變更清單 2
- 繳款通知清單

變更清單

新增變更申請 4

申請日期： [] ~ [] 清除 申請編號： [] 3

狀態： 請選擇 登錄書號： []

繳款狀態： 請選擇

查詢 重設

每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數：1，資料總筆數：3

登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	修改
ML041100300SE2	104/11/09 10:42	OCP-260	結案 審核通過		
ML041300300S22	104/11/09 16:59	OCP-260	結案 審核通過		
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		

新增變更

請輸入登錄完成通知書號碼

ML041300300S22 5

新增變更

6

ML041300300S22

回上一頁

變更申請階段

申請編號：TD403030009 變更前資料 (空白表示不變更)

【廠商名稱】

凌網科技股份有限公司

廠商資料若有調整，請先至「申請廠商基本資料維護」更新，並勾選此項目將更新後的廠商資料帶入登錄完成通知書(例如廠商地址) 7

【產品資訊】

機械種類：木材加工用圓盤鋸

8- 貨品分類號列：8465.91.00.00.2 鋸床

(二) 中文名稱：C型單曲軸沖床

(三) 英文名稱：C-Frame Single Crank Power Presses

(四) 型式：OCP-260

產品照片上傳：



瀏覽 清除

取消

暫存後，上傳文件 10

產品檔案上傳

申請編號：[變更前資料](#)

【廠商名稱】

凌網科技股份有限公司

【產品資訊】

機械種類：	木材加工用圓盤鋸
(一) 貨品分類號列	8465.96.00.00.7 11
(二) 中文名稱：	C型單曲軸沖床
(三) 英文名稱：	C-Frame Single Crank Power Presses
(四) 型式：	OCP-260
產品照片上傳：	

產品文件上傳(請上傳PDF檔案)

廠場名稱：[Hyweb-TXG](#) [新增變更廠場](#) 12

變更說明：

[回產品編輯頁](#) [回列表頁](#) [送出申請](#)

產品申請廠場

(空白表示不變更)

【廠場資訊】

國別	廠場名稱	廠址	負責人聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼
13						

主型式參考來源： 參考產品資訊「(四)型式」 無型式

- 系列型式欄位輸入規則：
- 此欄位可提供多筆系列型式輸入，輸入方式：不同系列型式請使用【Enter鍵】進行換行的動作。
 - 因應海關項次位數限制，如您系列型式過多，建議採用部分編碼原則方式申報，例如 A1-S2-C3-A5-E6，可申報為 A1-S2-C3 (允許多系列型式)，以減少系列型式數量。
 - 註1：系列型式仍須符合您所提供合格證明文件內容，並經型式檢定機構審核通過。
 - 註2：報關業者進口報關時請儘量可填寫前例之 A1-S2-C3報關通過，後續將以市場查核為準。
 - 註3：關稅署限制報關之項次位數僅到四位數，項次超過四位數者將無法進行報關，敬請將較常報關之系列型式優先申報。

14

- 驗證方式欄位輸入規則：
- 型式檢定合格證明書、產品驗證機構聯合合格證明書、試驗報告/證明書編號：此欄位可提供多筆證書字號輸入，輸入方式：不同證書字號請使用【Enter鍵】進行換行的動作。
 - 合格證明書有效日期：請取證書之有效日期較近者。

15

檢定機構
型式檢定機構名稱：

型式檢定合格證明書：

合格證明書有效日期：

產品驗證機構
國內/外認證組織名稱：

國內/外驗證機構名稱：

產品驗證機構聯合合格證明書：

合格證明書有效日期：

自主檢測，試驗報告/證明書編號：

16 [儲存](#) [取消](#)

產品檔案上傳

申請編號：[變更前資料](#)

【廠商名稱】

凌網科技股份有限公司

【產品資訊】

機械種類：	木材加工用圓盤鋸
(一) 貨品分類號列：	8465.96.00.00.7
(二) 中文名稱：	C型單曲軸沖床
(三) 英文名稱：	C-Frame Single Crank Power Presses
(四) 型式：	OCP-260
產品照片上傳：	

產品文件上傳(請上傳PDF檔案)

廠場名稱：[Hyweb-TXG](#) [新增變更廠場](#)

文件類別	編輯
廠場型式	 17
基本文件	
申報文件	
其他文件	

18

變更說明：

[回產品編輯頁](#)

[回列表頁](#)

[送出申請](#) 19

變更清單

[新增變更申請](#)

申請日期：	<input type="text"/> ~ <input type="text"/> 清除	申請編號：	<input type="text"/>
狀態：	請選擇	登錄書號：	<input type="text"/>
繳款狀態：	請選擇		

[查詢](#) [重設](#)

每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數：1, 資料總筆數：4

登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	修改
ML041100300SE2 21	104/11/09 10:42	OCP-260	結案 審核通過		
ML041300300S22	104/11/09 16:59	OCP-260	結案 審核通過		
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		
ML041300300S22	104/11/10 15:21	OCP-260	待處理		

20

變更申請

申請編號: TD4030007C03 [變更的資料](#)

【廠商名稱】
凌網科技股份有限公司

【產品資訊】

機械種類: 木材加工用運送器

(一) 貨品分類號別: 8465.96.00.07

(二) 中文名稱: C型單曲軸沖床

(三) 英文名稱: C-Frame Single Crank Power Presses

(四) 型號: OCP-260

產品照片上傳:

【廠場資訊】

Hyweb-TXG

圖別	廠場名稱	廠址	負責人/聯絡人	電子郵件	電話號碼	傳真號碼
	Hyweb-TXG					

主型式參考來源:

變更後系列型式

123456
234567
345678

新增

123456
234567
345678

(五) 系列型式:

123456
234567
345678

刪除

OCP-25
OCP-35
OCP-45
OCP-60
OCP-80

(六) 驗證方式: 自主檢測
產品自主檢測報告書:

【基本文件】

1. 型式檢定申請書: ML041300300522 (2).pdf, 說明: 更新

2. 申請人: (下列文件請二擇一上傳)

(1) 公司登記證(影本):

(2) 營利事業登記證(影本):

【申報文件】

1. 產品基本資料:

(1) 機械照片或型錄:

(2) 型式名稱說明書:

(3) 鋼片的材料與規格:

(4) 安全裝置之類型、型號及設計圖或構造圖:

2. 產品安全相關計算:

(1) 緣盤安全性能計算:

(2) 反撥預防裝置安全性能計算:

(3) 總齒接補預防裝置安全性能計算:

3. 產品安全性能檢測報告:

(1) 緣盤尺寸:

(2) 反撥防止爪(輪)尺寸:

(3) 總齒接補預防裝置尺寸:

4. 產品操作保養說明書:

(1) 規格說明(除本身性能外含附帶之圖紙片、緣盤、安全裝置等):

(2) 安裝說明:

(3) 操作說明:

(4) 機械全圖:

(5) 零組件圖及清單:

(6) 維修說明:

(7) 電氣迴路圖:

5. 重要零組件證書或測試報告:

(1) 緣盤的材料測試報告:

(2) 反撥預防裝置的材料測試報告:

6. 安全裝置之適用說明:

(1) 反撥預防裝置之適用圖紙片說明:

(2) 總齒預防裝置之適用圖紙片說明:

【其他文件】

無需上傳

變更說明:

[回上一頁](#)

操 作 說 明	<ol style="list-style-type: none"> 1. 點選「申報變更階段」 2. 點選「變更清單」 3. 清單上方可依查詢條件查詢案件 4. 點選「新增變更申請」 5. 輸入登錄完成通知書號碼 6. 點選「新增變更」 7. 廠商資料若有調整，請先至「申請廠商基本資料維護」更新，並勾選此項目將更新後的廠商資料帶入登錄完成通知書(例如廠商地址)，若未更新則無需理會 8. 可變更項目為「貨品分類號列」與「產品照片」，若不變更則不調整 9. 可點選「變更前資料」進行比對 10. 確認後點選「暫存後，上傳檔案」 11. 進到產品檔案上傳頁面，可看到上一頁修改之「貨品分類列號」改為紅色字。 12. 選擇要上傳檔案之廠場名稱，點選「新增變更廠場」 13. 進入廠場資訊頁面，若廠場資訊有要變更則填入資料，不變更就空白 14. 系列型式若要變更，請全部重新貼上，若無變更則空白 15. 若要更新證書則填入資料，不變更就空白 16. 點選「儲存」 17. 針對要上傳之文件點選「編輯」，並依指示上傳文件。請留意文件檔案格式必為 PDF 檔案 18. 變更說明為必填欄位，請填寫變更之項目 19. 確認後「送出申請」 20. 回到列表頁可看到剛送出申請之案件，狀態為「待處理」 21. 點選登錄書號 22. 可看到該筆案件變更之內容
----------------------------	---

5-2 繳款通知清單

提供廠商使用紙本繳款收據上傳與線上繳款兩種方式進行繳費。

5-2-1 紙本繳款

畫面

勞動部職業安全衛生署

- 個人群組管理功能樹
- 授權作業功能模組
- 申請廠商資料模組
- 申報受理階段
- 申報變更階段 1

- + 變更清單
- + 繳款通知清單 2

繳款通知清單

※繳款說明：

1. 規費：依「產品安全資訊申報登錄暨型式驗證規費表規費項目」表，變更按次每一型式收取新臺幣一百元。
2. 繳款方式：目前本署先開放郵政匯票或支票之繳款機制，受款人請註明：勞動部職業安全衛生署。

※線上繳款說明：

1. 請下載「首次使用晶片卡環境設定」說明檔案。
2. 使用電子化政府服務平臺所介接合作的線上服務，可透過以下方式繳付手續費：
 - (1) 晶片金融卡 / 金融帳戶轉帳：每筆交易手續費金額為15元，與電子化政府服務平臺合作的金融機構可至「<http://www.fisc.com.tw/FISCWeb/Business/Content.aspx?No=149&FC=F03F5> 金融帳戶及晶片金融卡繳費參加銀行名單」查詢。(查詢路徑：業務說明 / 全國性繳費 / 稅業務 / 金融機構)

申請日期：	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>	申請編號：	<input type="text"/>
狀態：	<input type="text" value="請選擇"/>	登錄書號：	<input type="text"/>
繳款狀態：	<input type="text" value="請選擇"/>		

每頁筆數 目前頁數 總頁數：1, 資料總筆數：4

登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	繳款狀態	線上繳款	紙本繳款憑證上傳
ML041100300SE2	104/11/09 10:42	OCP-260	結案 審核通過		已確認繳款		
ML041300300S22	104/11/09 16:59	OCP-260	結案 審核通過		已確認繳款		
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		已上傳繳款收據		
ML041300300S22	104/11/10 15:21	OCP-260	待處理		待繳款	<input type="button" value="線上繳款"/>	3

2014MA007 V1.4

版權所有©凌網科技股份有限公司,2014, All Rights Reserved

39

*繳款收據
(僅限上傳一張圖檔*.jpg,*.png...):

4 瀏覽 清除

儲存 取消

請選圖片格式上傳(*.jpg,*.png...):

選擇檔案 未選擇任何檔案

5 確認圖片 放棄



*繳款收據
(僅限上傳一張圖檔*.jpg,*.png...):



瀏覽 清除

6 儲存 取消

每頁筆數 10 | 目前頁數 1 | 總頁數: 1, 資料總筆數: 4

登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	繳款狀態	線上繳款	紙本繳款憑證上傳
ML041100300SE2	104/11/09 10:42	OCP-260	結案 審核通過		已確認繳款		
ML041300300S22	104/11/09 16:59	OCP-260	結案 審核通過		已確認繳款		
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		已上傳繳款收據		
ML041300300S22	104/11/10 15:21	OCP-260	待處理		7 已上傳繳款收據		

操作說明

1. 點選「申報變更階段」
2. 點選「繳款通知清單」
3. 點選「紙本繳款憑證上傳」按鈕
4. 點選瀏覽，選擇上傳圖片
5. 確定圖片無誤後，點選「確認圖片」
6. 點選儲存
7. 回到繳款通知清單列表頁可看到繳款狀態以改為「已上傳繳款收據」

5-2-2 線上繳款

畫面



The screenshot shows the OSHA system interface. The header includes the OSHA logo and the text '勞動部職業安全衛生署' (Occupational Safety and Health Administration, Ministry of Labor). A sidebar menu on the left contains several options. The option '申報變更階段' (Report Change Stage) is highlighted with a red box and a red circle. To its right, a sub-menu is visible with two items: '變更清單' (Change List) and '繳款通知清單' (Payment Notification List), with the latter also highlighted by a red box and a red circle with the number '2'.

繳款通知清單

※繳款說明：

1. 規費：依「產品安全資訊申報登錄暨型式驗證規費表規費項目」表，變更按次每一型式收取新臺幣一百元。
2. 繳款方式：目前本署先開放郵政匯票或支票之繳款機制，受款人請註明：勞動部職業安全衛生署。

※線上繳款說明：

1. 請下載「首次使用晶片卡環境設定」說明檔案。
2. 使用電子化政府服務平臺所介接合作的線上服務，可透過以下方式繳付手續費：
 - (1) 晶片金融卡 / 金融帳戶轉帳：每筆交易手續費金額為15元，與電子化政府服務平臺合作的金融機構可至「<http://www.fisc.com.tw/FISCWeb/Business/Content.aspx?No=149&FC=F03F5> 金融帳戶及晶片金融卡繳費參加銀行名單」查詢。(查詢路徑：業務說明 / 全國性繳費 / 稅業務 / 金融機構)

申請日期：	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>	清除	申請編號：	<input type="text"/>
狀態：	請選擇		登錄書號：	<input type="text"/>
繳款狀態：	請選擇			
<input type="button" value="查詢"/> <input type="button" value="重設"/>				

每頁筆數 10 | 目前頁數 1 | 總頁數：1, 資料總筆數：4

登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	繳款狀態	線上繳款	紙本繳款憑證上傳
ML041100300SE2	104/11/09 10:42	OCP-260	結案 審核通過		已確認繳款		
ML041300300S22	104/11/09 16:59	OCP-260	結案 審核通過		已確認繳款		
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		已上傳繳款收據		
ML041300300S22	104/11/10 15:21	OCP-260	待處理		待繳款	<input type="button" value="線上繳款"/>	



網路繳費服務選項
Service List

我的E政府
www.gov.tw

5 請點選圖片進行交易

**金融帳戶
轉帳支付**

自然人憑證\工商憑證
+金融帳號委託取款

[查看步驟流程](#)

請點選圖片進行交易

網路ATM

晶片金融卡
讀卡機插卡扣款

[查看步驟流程](#)

我的E政府
www.gov.tw

Copyright © 2005 版權所有 行政院研究發展考核委員會

自然人憑證/工商憑證+金融帳號委託取款
Citizen Digital Certificate

我的E政府
www.gov.tw

我的E政府網路繳費服務

付費機關	付費項目	銷帳編號	付費金額	身分證字號 (或統一編號)
勞動部職業安全 衛生署(機械設備 器具安全資訊網)	已登錄產品之 資訊變更	TD403040002g	NT\$ 100 元	16541333

請選擇付款方式

付款方式

請填寫下面活期帳戶資料

6 轉出銀行

活期帳號

7

8 [資料送出](#) [清除重設](#)



自然人憑證/工商憑證+金融帳號委託取款
Citizen Digital Certificate



金融帳戶轉帳資料			
轉出行	台灣銀行	轉出帳號	123456780000
付費機關	勞動部職業安全衛生署(機械設備器具安全資訊網)	付費項目	已登錄產品之資訊變更
銷帳編號	TD403040002g	身份證字號 (或統一編號)	16541333
付費金額	NT\$ 100 元	扣款手續費	NT\$15元

9+ 確定扣款

取消重填

繳款成功

關閉



每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數: 1, 資料總筆數: 2

登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	廠商名稱	繳款狀態	繳款確認
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		凌網科技股份有限公司	已上傳繳款收據	
ML041300300S22	104/11/10 15:21	OCP-260	待處理		凌網科技股份有限公司	已確認繳款 11	 12



- 申請廠商資料模組
- 申報受理階段

13 繳款收據：線上繳款成功

回上一頁



網路繳費服務選項 Service List



請點選圖片進行交易

**金融帳戶
轉帳支付**

自然人憑證\工商憑證
+ 金融帳號委託取款

查看步驟流程

14 請點選圖片進行交易

網路ATM

即晶片金融卡
讀卡機插卡扣款

查看步驟流程



網路ATM
Internet ATM



我的E政府網路繳費服務

付費機關	付費項目	銷帳編號	付費金額	身分證字號 (或統一編號)
勞動部職業安全衛生署(機械設備器具安全資訊網)	已登錄產品之資訊變更	TD403040002cc	NT\$ 100 元	16541333

請選擇付款方式

付款方式 晶片金融卡 ▼ 15

請準備好晶片金融卡及讀卡機

16. 資料送出



Payment

流程進度：輸入繳費資訊 確認頁 繳費交易結果

委託單位 付費共通作業平台
費用名稱 康費
銷帳編號 0494699129801963
交易金額 100
手續費 15

繳款方式
 使用晶片金融卡
 使用活期性存款帳戶

17.

確認 回上一頁

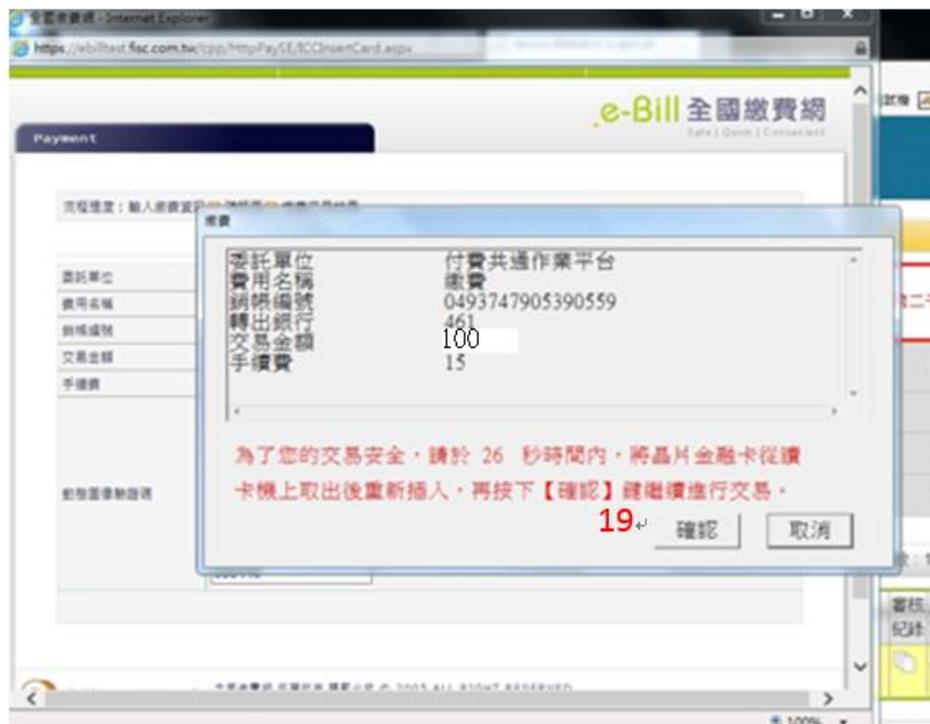


中華民國銀行公會

全國繳費網 版權所有 轉載必究 © 2005 ALL RIGHT RESERVED.

如有操作或服務問題請於上班時間(週一至週五 09:00~17:00)洽財金公司(02)26319800 按 1400；如有任何建議請至[意見信箱](#)留下您寶貴的意見

本網站委託財金資訊股份有限公司維護 [隱私權政策](#) [使用條款](#)



交易資訊							
交易結果：	交易成功	20					
銷帳編號：	TD403040002						
交易金額：	100 元						
交易結果代碼：	0000						
交易時間：	2015/9/4 12:05:05						
每頁筆數 10 目前頁數 1 總頁數：1，資料總筆數：2							
登錄書號	申請送出日期	型式	狀態	審核紀錄	廠商名稱	繳款狀態	繳款確認
ML041300300SQ1	104/11/09 17:50	OCP-260	待處理		凌網科技股份有限公司	已上傳繳款收據	<input checked="" type="checkbox"/>
ML041300300S22	104/11/10 15:21	OCP-260	待處理		凌網科技股份有限公司	21 已確認繳款	<input checked="" type="checkbox"/>

操作說明	1. 點選「申報變更階段」
	2. 點選「繳款通知清單」
	3. 點選「線上繳款」按鈕
	4. 出現網路繳費服務選項，點選「接受」
	5. 可選擇使用「金融帳戶轉帳支付」或「網路 ATM」，選擇金融帳戶轉帳支付。
	6. 選擇轉出銀行。
	7. 填寫活期帳號。
	8. 點選「資料送出」。
	9. 確認金融帳戶轉帳資料無誤後，點選「確定扣款」
	10. 確定繳款成功。
	11. 回到繳款通知清單，其繳款狀態改為「已確認繳款」，且線上繳款按鈕消失。
	12. 點選上傳紙本收據按鈕。
	13. 畫面出現「線上繳款成功」，不可再進行紙本收據上傳。
	14. 於第 5 步驟選使用哪種方式進行付款時，改選「網路 ATM」
	15. 確認付款方式為晶片金融卡
	16. 點選「資料送出」
	17. 確認繳款方式，點選[確認]
	18. 確認繳款交易內容，點選[確認]
	19. 使用晶片金融卡，點選[確認]
	20. 交易完成後，導到[機械設備器具安全資訊網]頁面，顯示交易資訊
	21. 回到繳款通知清單，其繳款狀態改為「已確認繳款」，且線上繳款按鈕消失。